



 098 809 8435

San José de Chimbo, 11 de diciembre del 2024

Señores

GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO PARROQUIAL RURAL DE SAN SEBASTIAN

Presente. –

De mi consideración

Llego a usted con un cordial y respetuoso saludo, de quienes conformamos la empresa de sonido y eventos bolivarense Electro Boy's.

El presente es para dar a conocer que la CONTRATACIÓN DE SERVICIOS DE LOGÍSTICA Y PROMOCIÓN PARA EL RESCATE Y CONSERVACIÓN DE COSTUMBRES Y TRADICIONES, IMPULSANDO EL TURISMO EN LA PARROQUIA SAN SEBASTIAN, PROVINCIA BOLÍVAR 2024.

Fue un éxito total de forma general, cumpliendo con todas las actividades programadas en la contratación NIC-0260013070001-2024-00022.

Agradecido por su confianza en nuestra empresa y en nuestro equipo de trabajo expreso nuestra eterna gratitud.

LIC. NUMA GAIBOR DE LA PARED
Gerente Electro Boy's

Ing. Patricio León
Presidente Junta Parroquial de San Sebastián.



electroboys2023@gmail.com



098 809 8435



electroboys2023@gmail.com